

## مروری بر اجزای دستگاه تبخیر کننده در ماشین بیهوشی و مقایسه دو تبخیر کننده متفاوت

محمد مهدی زرین پور \*  
دانشجوی کارشناسی مهندسی پزشکی، مؤسسه آموزش عالی آپادانا، شیراز،  
ایران.

### چکیده

در سال ۱۹۱۷، دکتر ادموند دستگاه بیهوشی با جریان پیوسته خود را توسعه داد، که طراحی آن پیشرو تمام دستگاه‌های بیهوشی مدرن است. این نمونه اولیه برای افزایش کارایی بیهوشی و ایمنی بیمار، دستخوش تغییرات قابل توجهی شده است. بسیاری از ماشین‌های بیهوشی مدرن، به جای چرخش سنج‌های معمولی، مخلوط‌کن‌های گاز الکترونیکی دارند. سپس گازها از یک بخارساز عبور می‌کنند که در آن، ماده بی‌حس کننده فرار به جریان گاز تازه اضافه می‌شود. این مخلوط از طریق خروجی گاز مشترک به مدار تنفسی بیمار، که امروزه معمولاً یک «سیستم دایره‌ای» است، تحویل داده می‌شود. گازهای زائد از دایره حذف می‌شوند. مانیتورینگ، هواکش و دستگاه مکش بر روی دستگاه نصب شده است. دستگاه بیهوشی باید قبل از استفاده، به‌طور کامل آزمایش شود.

کلیدواژه‌ها: دستگاه تبخیر کننده، ماشین بیهوشی

## مقدمه

در ۱۶ اکتبر ۱۸۴۶، مورتون<sup>۱</sup> اولین نمایش عمومی موفق بیهوشی استنشاقی را انجام داد. او با استفاده از یک مخزن شیشه‌ای که عجلانه برای تحویل دی‌اتیل‌اتر ساخته شده بود، یک بیمار را قبل از تماشایان در بیمارستان عمومی ماساچوست بیهوش کرد. بنابراین این مخزن شیشه‌ای، به اولین دستگاه بیهوشی خام تبدیل شد. فن‌آوری ماشین‌های بیهوشی در ۱۵۰ سال بعد پیشرفت بی‌حد و حصری داشته است. دستگاه‌های بیهوشی مدرن، برای بیهوشی استنشاقی به‌طور ایمن و دقیق، برای بیماران در هر سنی، در هر وضعیت سلامتی، برای هر مدت زمان و در طیف وسیعی از محیط‌های عمل استفاده می‌شود.

اصطلاح دستگاه بیهوشی در زبان عامیانه، به تمام تجهیزات پزشکی مورد استفاده برای ارائه بیهوشی استنشاقی اشاره دارد. بی‌حس‌کننده‌های استنشاقی، گازهایی هستند که با استنشاق، حالت بیهوشی عمومی ایجاد می‌کنند. از دست دادن هوشیاری برگشت‌پذیر ناشی از دارو، که در طی آن بیمار حتی در پاسخ به تحریک دردناک، بیدار نمی‌شود. بی‌حس‌کننده‌های استنشاقی، به‌صورت گازهای فشرده (مانند اکسیدنیترژن)، یا مایعات فرار (مانند دی‌اتیل‌اتر، سوئوفلوران یا دسفلوران) عرضه می‌شوند. در سال‌های اخیر، دستگاه بیهوشی به سیستم تحویل بیهوشی یا ایستگاه کاری بیهوشی تغییر نام داده است، زیرا دستگاه‌های مدرن بیش از ارائه ساده بیهوشی، استنشاقی انجام می‌دهند. با تعریف دقیق، اصطلاح «ماشین بیهوشی» به‌طور خاص به آن جزء از سیستم تحویل بیهوشی اشاره دارد، که دقیقاً گازهای فشرده و تبخیر شده استنشاق شده را برای تولید بیهوشی مخلوط می‌کند. سایر اجزای سیستم تحویل بیهوشی، شامل ونتیلاتور، مدار تنفسی و سیستم تخلیه گازهای زائد است. ایستگاه‌های کاری بیهوشی، سیستم‌های تحویل بیهوشی هستند که نظارت بر بیمار و عملکردهای مدیریت اطلاعات را نیز در برمی‌گیرند.

- بررسی دستگاه و پورایزر ماشین بیهوشی

- مقایسه تبخیر کننده دسفلوران با تبخیر کننده بایس متغیر

کاکسترها دستگاه اصلی HEG Boyle را در سال ۱۹۱۷ به سرپرستی لرد جورج ولزلی<sup>۲</sup> (نیره اولین دوک ولینگتون) ساختند. این دستگاه اصلاحی در دستگاه آمریکایی گواتمی در سال ۱۹۱۲ بود و به معروف‌ترین دستگاه بیهوشی با جریان مداوم اولیه تبدیل شد. ارتش بریتانیا در طول جنگ جهانی اول، از یک نسخه قابل حمل استفاده کرد. ماشین بویل اولیه دارای پنج عنصر بود که هنوز در تمام ماشین‌های مدرن وجود دارد:

عملکرد دستگاه بیهوشی تحویل اکسیژن (O<sub>2</sub>) و گازهای بیهوشی، حذف دی‌اکسیدکربن (CO<sub>2</sub>) از سیستم تنفسی و ارائه تهویه کنترل شده است. درک عملکرد دستگاه بیهوشی برای اطمینان از استفاده صحیح، ضروری است. اکثر کلینیک‌های دام‌پزشکی، از سیلندرهای گاز فشرده برای منبع اکسیژن و سایر گازهای پزشکی (مثلاً N<sub>2</sub>O) استفاده می‌کنند. دو اندازه رایج این سیلندرها E و H هستند. یک سیلندر E اکسیژن حدود ۷۰۰ لیتر و یک سیلندر H حاوی حدود ۷۰۰۰ لیتر است. هر دو وقتی پر هستند که فشاری معادل ۲۲۰۰ پوند بر اینچ مربع (psi) دارند. فشار سیلندر اکسیژن متناسب با حجم آن است. یک سیلندر E با فشار ۱۱۰۰ psi حدود ۳۵۰ لیتر ظرفیت دارد. یک سیلندر کامل E از N<sub>2</sub>O حدود ۱۶۰۰ لیتر و یک سیلندر H کامل حاوی ۱۶۰۰۰ لیتر است. فشار در یک سیلندر پر اکسیدنیترژن H در دمای اتاق، حدود ۷۵۰ psi است. این سیلندرها دارای کد رنگی هستند: اکسیژن سبز و اکسیدنیترژن آبی است. قطعاتی که بلافاصله به سیلندر متصل می‌شوند و تضمین می‌کنند که گازها می‌توانند به‌طور ایمن به بیمار تزریق شوند، شامل فشارسنج و تنظیم کننده هستند. گیج فشار، فشار روی سمت سیلندر رگلاتور را نشان می‌دهد. تنظیم کننده

1. morton

2. lord george vesly

فشار برای کاهش و حفظ گازها در سطح عملکرد ایمن، معمولاً حدود ۵۰ psi استفاده می‌شود. تنظیم‌کننده فشار ذخیره‌سازی بالا در یک سیلندر پر از گاز را به فشار کمتر و کنترل‌شده‌تری که برای دستگاه بیهوشی مناسب است کاهش می‌دهد. رگولاتور همچنین جریان ثابتی را به دبی سنج حفظ می‌کند، حتی اگر فشار سیلندر با کاهش محتویات کاهش یابد.

فلومتر بخشی از سیستم کم فشار دستگاه بیهوشی است. فلومتر سرعت جریان گازها را اندازه‌گیری و نشان می‌دهد و امکان کنترل دقیق O<sub>2</sub> یا N<sub>2</sub>O را به خروجی بخارساز/ گاز معمولی می‌دهد. فلومتر میزان گاز مصرفی را بر حسب لیتر و بسته به دستگاه بیهوشی به میلی‌لیتر کنترل می‌کند.

گیج‌های فشار، رگولاتورها و دبی‌سنج‌ها مستعد خرابی هستند. فلومتر باید در زمان عدم استفاده خاموش شود تا از افزایش ناگهانی فشار در لوله شیشه‌ای و نشانگر که هنگام بازبودن دبی‌سنج رخ می‌دهد، جلوگیری شود. یکی از شایع‌ترین علل خرابی فلومتر ناشی از سفت شدن بیش‌ازحد شیر است. شیر فلاش O<sub>2</sub> بخارساز را دور می‌زند و گاز اکسیژن را فقط به خروجی گاز مشترک، و سپس به مدار تنفس می‌رساند. برای پر کردن مدار تنفسی با اکسیژن استفاده می‌شود، جریان اکسیژن بالا اما بدون اندازه‌گیری را ارائه می‌دهد. این جریان، تقریباً ۳۰ تا ۵۰ لیتر در دقیقه، می‌تواند به سرعت سیستم تنفسی را پر کند. هنگامی که بیمار به مدار تنفسی متصل است، به‌خصوص در محافل اطفال، به دلیل خطر فشار بیش‌ازحد بر سیستم تنفسی بیمار، باید از دریچه فلاش به‌عنوان وسیله‌ای برای پر کردن سیستم پرهیز کرد. هنگامی که بیمار به مدار تنفسی متصل است، جریان را در فلومتر افزایش دهید تا سیستم پر شود. از جریان‌سنج، گازها وارد بخارساز می‌شوند و گازهای اکسیژن/ پزشکی با عامل بی‌حس‌کننده مخلوط می‌شوند. بخارساز وسیله‌ای است که ماده بی‌حس‌کننده، مایع را به بخار تبدیل می‌کند و مقدار مشخصی بخار را به گازهای ارسالی به بیمار، اضافه می‌کند.

مخلوط اکسیژن/ گاز پزشکی/ عامل بیهوشی از طریق خروجی گاز مشترک در مسیر سیستم تنفسی یک سیستم تنفس مجدد یا غیر تنفس مجدد از دستگاه خارج می‌شود. مخلوط گاز از طریق ورودی گاز تازه، وارد سیستم تنفسی می‌شود، محلی که گازهای خروجی گاز مشترک دستگاه بیهوشی (یا از خروجی بخارساز) وارد سیستم دایره می‌شوند. ورودی معمولاً در سمت دم یک سیستم تنفس مجدد قرار دارد. این محل رقیق شدن گاز تازه با گازهای تاریخ مصرف گذشته، جذب گردوغبار و از دست دادن گاز تازه را از طریق دریچه پاپ‌آف به حداقل می‌رساند. یک قطعه Y که از پلاستیک ساخته شده است، رابط لوله تراشه را به لوله‌های تنفسی دمی و بازدمی متصل می‌کند. لوله‌های تنفس معمولاً از لاستیک یا پلاستیک ساخته می‌شوند و به‌عنوان مجرای انعطاف‌پذیر و با مقاومت کم بین قطعه Y و دریچه‌های یک‌طرفه عمل می‌کنند. دریچه‌های یک‌طرفه یا یک‌طرفه دریچه‌های جفتی هستند که جریان گاز را در هنگام بازدم از بیمار و در هنگام دم به سمت بیمار هدایت می‌کنند و از تنفس مجدد گازهای بازدم شده قبل از عبور از قوطی جاذب جلوگیری می‌کنند. پس از دم، مخلوط گاز از طریق دریچه دم به لوله تنفسی و قطعه Y و سپس به بیمار منتقل می‌شود. در این زمان، کیسه مخزن خالی می‌شود. هنگامی که بیمار بازدم می‌کند، گازهای منقبض شده وارد قطعه Y شده و از طریق لوله تنفس و دریچه بازدم جریان می‌یابد. اجزای مدار طوری چیده شده‌اند که اجازه حرکت مخلوط گاز را در یک جهت می‌دهد.

مجموعه جاذب CO<sub>2</sub> حاوی قوطی برای یک جاذب شیمیایی برای دی‌اکسید کربن است. CO<sub>2</sub> از گازهای منقبض شده از طریق عمل این جاذب، معمولاً گرانول بارالیم<sup>۱</sup> حذف می‌شود. جاذب شیمیایی CO<sub>2</sub> باعث کاهش جریان گاز تازه، کاهش هدررفت مواد بیهوشی و اکسیژن و کاهش هزینه بیهوشی می‌شود. گرانول‌ها با تمام شدن از

سفید به آبی تغییر می کنند و در صورت عدم استفاده به رنگ سفید برمی گردند. دانه های تازه، نرم هستند و به راحتی خورد می شوند. دانه های تخلیه شده سخت و شکننده هستند. قوطی یک منطقه مهم برای نقص در سیستم های دایره ای است زیرا قوطی به طور مرتب برای تعویض جاذب برداشته می شود و عدم ایجاد آب بندی کافی هنگام تعویض قوطی باعث نشتی می شود.

بسته به دستگاه بیهوشی خاص، مخلوط گاز ممکن است قبل از گذشتن از جاذب وارد کیسه مخزن شود. گاز موجود در یک مخزن با اندازه مناسب، نیازهای اوج جریان دمی بیمار را برآورده می کند و انطباق را در سیستم در هنگام بازدم فراهم می کند. این کیسه همچنین مکانیزمی برای تهویه کمکی یا کنترل شده و وسیله ای بصری برای ارزیابی تقریباً تعداد و حجم تنفس فراهم می کند.

علاوه بر این، اگر دریچه پاپ آف به طور ناخواسته بسته بماند، کیسه یک ناحیه سازگار از سیستم را برای جلوگیری از ایجاد فوری فشار بیش از حد فراهم می کند.

یکی دیگر از اجزای کلیدی دستگاه بیهوشی، دریچه پاپ آف است که گازهای بیهوشی زائد را به سیستم روشویی تخلیه می کند و از محل کار خارج می شود. دریچه پاپ آف که به آن شیر محدود کننده فشار قابل تنظیم، شیر تسکین یا شیر سرریز نیز می گویند، گاز را به سیستم رفته گر می کشد تا از ایجاد فشار بیش از حد در دایره جلوگیری کند. دریچه پاپ آف همچنین امکان حذف سریع گازهای بیهوشی از دایره را، در زمانی که اکسیژن ۱۰۰٪ نشان داده شده است، می دهد. هنگام تنفس بیمار باید دریچه پاپ آف باز باشد و برای تهویه دستی یا مکانیکی بسته شود.

سیستم های تنفس مجدد از یک جاذب شیمیایی برای دی اکسید کربن بازدمی استفاده می کنند. آنها را سیستم های تنفس مجدد می نامند، زیرا بخشی یا تمام گازهای بازدمی پس از استخراج دی اکسید کربن به سمت بیمار برمی گردند. برخلاف سیستم های تنفس مجدد، سیستم های تنفس مجدد مواد بیهوشی، اکسیژن، گرما و رطوبت را حفظ می کنند، اما مقاومت بیشتری در برابر تهویه ایجاد می کنند. خرید سیستم های تنفس مجدد نسبتاً گران است، اما عملکرد نسبتاً اقتصادی دارند. سیستم های غیر تنفس مجدد از هیچ جاذب شیمیایی برای CO<sub>2</sub> استفاده نمی کنند، اما در درجه اول به نرخ بالای جریان گاز تازه برای تخلیه CO<sub>2</sub> بازدمی از سیستم وابسته هستند. چنین سیستم هایی به صورت گروهی سیستم های میپلسون یا غیر تنفس مجدد هستند. این اصطلاح از نظر فنی نادرست است، زیرا برخی از تنفس مجدد گازهای بازدم در بیشتر این سیستم ها رخ می دهد. سیستم های میپلسون<sup>۱</sup> ساده و آسان برای استفاده هستند، سبک وزن و جمع و جور هستند، می توانند به راحتی قرار گیرند، قطعات متحرک نسبتاً کمی دارند.

تبخیر کننده های مدرن<sup>۲</sup> در ۳ قسمت ماشین بیهوشی قرار گرفته:

در قسمت بیرون مدار ماشین بیهوشی به سه قسمت (کم فشار، فشار متوسط، پرفشار) تقسیم می شود. تبخیر کننده های مدرن و فلو مترها در قسمت کم فشار ماشین بیهوشی قرار دارند.

## حرارت نهان تبخیر

مقدار انرژی است که برای تبدیل مایع به بخار استفاده می شود، یا به نوعی بهتر:

مقدار کالری مورد نیاز برای تبدیل یک گرم مایع به بخار (بدون تغییر درجه حرارت)

گرمای ویژه: مقدار گرما (تعداد کالری) لازم برای افزایش حرارت یک گرم ماده به مقدار یک درجه سانتی گراد.

هدایت گرمایی: سرعت عبور گرما از یک جسم

برای کارایی بیشتر تبخیر کننده های تبخیر متغیر مقادیر هر دو این پارامترها باید بالا باشد.

## فشار بخار

در یک فضای بسته (همچون اتاقک تبخیر کننده) که شامل دو فضای مایع و هوا می باشد، همواره تبادل مولکولی ما بین مایع و هوا روی می دهد و این تبادل تا مرحله ای پیش می رود که تعداد مولکول های آزاد شده از سطح مایع با مولکول هایی که به مایع برمی گردند، یکی می شوند (حالت تعادل یا اشباع). در این حالت، فشاری که به دیواره این فضای بسته وارد می شود را اصطلاحاً فشار بخار اشباع شده (SVP) یا همان فشار بخار می گویند. این فشار بخار برای هر مایع (هوش بر تبخیری) منحصر به فرد می باشد.

عواملی که بر فشار بخار تأثیر می گذارند:

- ۱- فشار بخار به خاصیت فیزیکی مایع بستگی دارد.
  - ۲- فشار بخار وابسته به دماست. یعنی با افزایش دمای مایع، فشار بخار افزایش می یابد و بالعکس.
  - ۳- فشار بخار به فشار بارومتریک (اتمسفریک) وابسته نیست.
- بر اساس فشار بخار هر هوش بر، فشار بخار خاص خود را دارد و این عامل، باعث می شود تا برای هر هوش بر یک تبخیر کننده اختصاصی<sup>۱</sup> داشته باشیم.

## نقطه جوش

نقطه جوش دمایی است که در آن دما، (فشار بخار = فشار اتمسفر) می شود و مایع شروع به جوشیدن می کند. یعنی هر چه این دما کمتر باشد، احتمال جوشیدن مایع بیشتر است. وابسته به فشار اتمسفریک است (بر عکس فشار بخار).

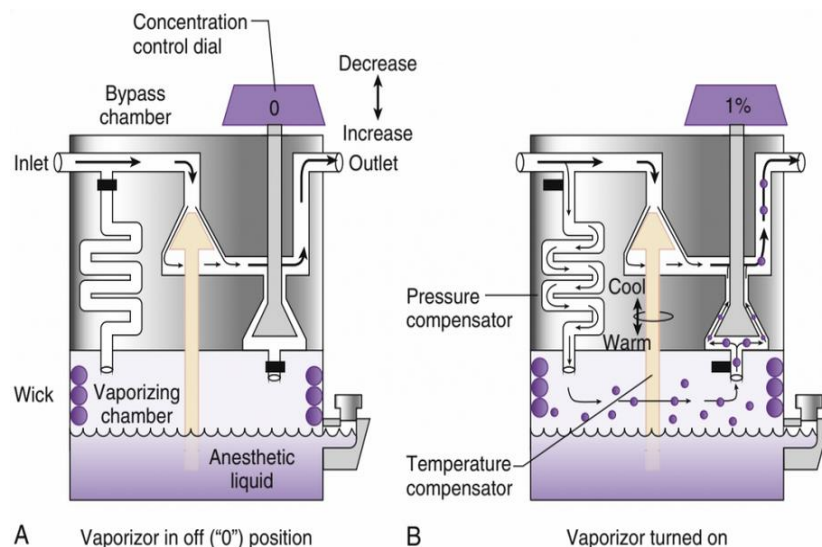
## بحث

ساختمان اصلی یک تبخیر کننده بایپس متغیر شامل قسمت های زیر است:

- الف) ورودی و خروجی گاز تازه
- ب) اتاقک بای پس<sup>۲</sup> و اتاقک تبخیر کننده<sup>۳</sup>
- ج) درجه روی تبخیر کننده<sup>۴</sup>
- د) قسمت های جبران حرارت و جبران فشار

---

1. agent specific  
2. bypass chamber  
3. vaporizing chamber  
4. concentration control dial



شکل ۱

### اختصاصات تبخیر کننده های بایپس متغیر

(الف) هر تبخیر کننده مخصوص یک هوش بر استنشاقی خاص است.  
 (ب) در قسمت خارج مدار تنفسی قرار می گیرند. (پاره ای از تبخیر کننده های قدیمی در قسمت داخل مدار تنفسی قرار می گرفتند).

(ج) گاز تازه وارد اتاقک تبخیر کننده می شود و با عبور از روی مایع هوش بر و فیلته اشباع می شود.

(د) این تبخیر کننده ها دارای مکانیسم جبران فشار هستند.

(ه) این تبخیر کننده ها دارای مکانیسم جبران حرارتی هستند.

جبران حرارتی در تبخیر کننده ها:

در یک تبخیر کننده بایپس متغیر، برای اینکه در اثر تغییرات حرارتی (از ۱۰ تا ۴۰ درجه سانتی گراد) خروجی تبخیر کننده همچنان ثابت بماند باید یک مکانیسم جبران اتوماتیک وجود داشته باشد. مکانیسم این جبران از طریق تغییر دادن میزان جریان گاز از داخل اتاقک تبخیر کننده می باشد.

به تغییرات زیر در افزایش و کاهش دما دقت کنید:

کاهش دما ← کاهش فشار بخار هوش بر ← کاهش اتوماتیک میزان تقسیم ← افزایش جریان گاز اتاقک تبخیر کننده

افزایش دما ← افزایش فشار بخار هوش بر ← افزایش اتوماتیک میزان تقسیم ← کاهش جریان گاز اتاقک تبخیر کننده

نتیجه هر دوی وقایع بالا، ثابت ماندن خروجی تبخیر کننده در محدوده ای از نوسانات دما است که به آن جبران حرارتی می گویند.

به زبان خودمانی: در این گونه تبخیر کننده ها، تغییرات دما به دلیل این مکانیسم جبرانی سبب تغییر خروجی نمی شود.

در مکانیسم جبران حرارتی، تغییرات دما به ۲ روش بر روی میزان تقسیم اثر می گذارد:

(الف) نواری که از دو فلز مختلف تشکیل شده است.

(ب) ماده ای که متسع و منقبض می شود.

نسبت تفکیک میزان تقسیم در تبخیرکننده‌های بایپس متغیر:

نسبت جریان گاز تازه از اتاقک بایپس تقسیم بر جریان گاز عبوری از اتاقک تبخیرکننده

این نسبت به دو عامل:

الف) نوع هوش بر ب) درجه روی تبخیرکننده وابسته است. با افزایش درجه روی تبخیرکننده، این نسبت کمتر می‌شود و عبور جریان گاز تازه از داخل اتاقک تبخیرکننده بیشتر و بنابراین تبخیر افزایش می‌یابد.

عواملی که میزان تقسیم را تنظیم می‌کند:

۱- تغییر دستی درجه روی تبخیرکننده.

۲- تغییر اتوماتیک تنظیم حرارت داخل تبخیرکننده.

مشکلات ناشی از تبخیرکننده‌ها:

الف) پر شدن اشتباهی تبخیرکننده با یک هوش بر دیگر؛ این مشکل بسته به نوع هوش بر اشتباه می‌تواند سبب رسیدن دوز بیشتر یا کمتر از حد هوش بر به بیمار شود.

ب) نشت تبخیرکننده؛ نشت می‌تواند در نواحی مختلف تبخیرکننده روی دهد. یکی از نواحی شایع نشت تبخیرکننده، دریچه پر کردن تبخیر<sup>۱</sup> است که شل بودن آن، در مواردی سبب بیداری حین بیهوشی شده است.

ج) پر شدن بیش از حد هوش بر در تبخیرکننده؛ این مشکل سبب خروجی بیش از حد تبخیرکننده می‌شد که امروزه با توجه به اینکه دریچه پر کردن تبخیرکننده بالاتر از حد مایع تبخیرکننده قرار می‌گیرد، کمتر است.

د) کج شدن تبخیرکننده.

ه) آلودگی تبخیرکننده پنادر است.

و) شرایط محیط<sup>۲</sup>؛ این مشکل بیشتر ناشی از وجود ترکیبات آهنی در ساختمان تبخیرکننده‌ها می‌باشد که در محیط‌هایی همچون MRI خطر ساز می‌شود. شاید نتوان با آهنرباهای نعلی شکل، وجود آهن را در پاره‌ای از تبخیرکننده‌ها تشخیص داد.

اگر حین جابه‌جایی یک تبخیرکننده در اتاق عمل، کج یا برعکس شود:

در اثر کج شدن تبخیرکننده، مایع هوش بر از اتاقک تبخیرکننده وارد اتاقک بایپس می‌شود و نتیجه نهایی آن افزایش خروجی تبخیرکننده است.

در صورتی که تبخیرکننده حین جابه‌جایی کج شود، چکار باید کرد؟

در مرحله اول: تبخیرکننده را به ماشین بیهوشی وصل کرده، سپس آن را باز می‌کنیم و برای مدت زمان مشخص، تحت جریان گاز بالا قرار می‌دهیم (مدت زمان و مقدار جریان گاز در دستورالعمل هر تبخیرکننده‌ای مندرج است و طبیعتاً در مورد همه تبخیرکننده‌ها یکسان نیست).

در مرحله بعد: باید تبخیرکننده با دستگاه‌آنالیزر گاز<sup>۳</sup> تنفسی چک شود.

بر روی قسمت درجه‌بندی<sup>۴</sup> برخی از تبخیرکننده‌های مدرن (مثل سری ۲۰۰۰ دراگر) علامت T دیده می‌شود. این علامت به این معنی است که این علامت مخفف کلمه انتقال است و باید این گونه تبخیرکننده را موقع جابه‌جایی در همین وضعیت قرار داد. در این حالت، اتاقک تبخیرکننده از اتاقک بایپس کاملاً جدا شده و هوش بر موجود در

1. filler cap  
2. environmental considerations  
3. gas analyzer  
4. dial setting

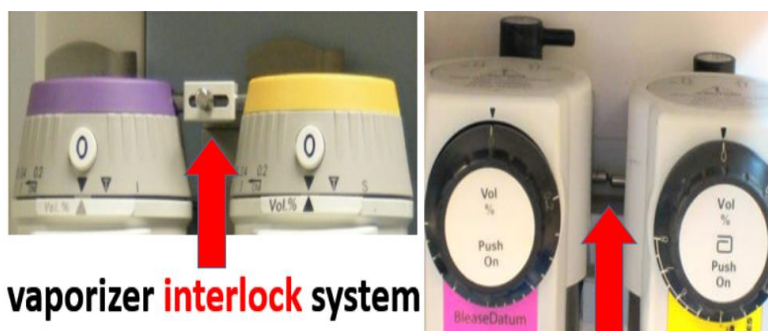


تبخیر کننده به اتاقک بایپس ریخته نمی شود و طبیعتاً می توان بلافاصله و بدون هیچ اقدامی از این تبخیر کننده خاص، استفاده کرد.



شکل ۲

بر روی ماشین بیهوشی ممکن است تبخیر کننده های مختلفی در کنار هم قرار گرفته باشند، که سبب می شود که نتوان در یک زمان از دو تبخیر کننده استفاده کرد. به قسمت هایی که بر روی تصاویر زیر مشخص شده اند نگاه کنید: به این قسمت ها، سیستم قفل درونی<sup>۱</sup> تبخیر کننده گفته می شود (که در ماشین های بیهوشی مختلف به اشکال متفاوتی دیده می شوند). این قسمت باعث می شود که در یک زمان، FGF تنها وارد یک تبخیر کننده شود و بنابراین نتوان هم زمان از دو تبخیر کننده استفاده کرد.



شکل ۳

چه عواملی ممکن است بر عملکرد تبخیر کننده های بایپس متغیر تأثیر بگذارند؟  
الف) میزان FGF در مواقعی که FGF خیلی پایین (کمتر از ۲۵۰ ml/min) و یا خیلی بالا (مثلاً ۱۵ لیتر در دقیقه) باشند، خروجی تبخیر کننده کمتر از حد می شود.

ب) تغییرات دمای محیط

ج) اثر پمپینگ

د) تغییر در ترکیب گاز کاربرد (این اثر به صورتی مبهم!! در میلر بحث شده است ولی در مورد N<sub>2</sub>O مشخص تر از هلیوم است و گفته شده که خروجی تبخیر کننده را تا حدی کمتر می کند؟!)



ه) تغییر در فشار بارومتریک

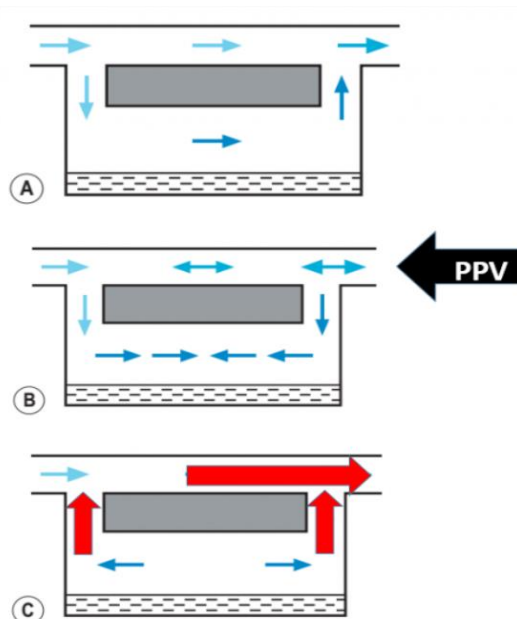
### اثر پمپینگ<sup>۱</sup>

در پاره‌ای از مواقع، فشارهایی که وارد ماشین بیهوشی می‌شوند، به سمت عقب سیستم منتقل شده<sup>۲</sup> و ورود این فشار به اتاقک تبخیرکننده باعث می‌شود تا خروجی تبخیرکننده افزایش یابد.

دو عامل اصلی به وجود آورنده اثر پمپینگ عبارت‌اند از:

۱- ونتیلاسیون فشار مثبت (فاز دمی) ۲- استفاده از دریچه فلاش اکسیژن

اثر پمپینگ با تبخیرکننده در حالت طبیعی و در اثر ونتیلاسیون فشار مثبت یا فشردن فلاش اکسیژن، فشار رو به عقب هم به اتاقک تبخیرکننده و هم به اتاقک بایپس منتقل می‌شود و با برداشته شدن فشار، هوش بر تبخیر شده از اتاقک تبخیرکننده وارد اتاقک بایپس می‌شود و از این طریق می‌تواند سبب افزایش خروجی تبخیرکننده شود.



شکل ۴

### تبخیرکننده دسفلوران

نقش الکتریسته در تبخیرکننده دسفلوران:

از الکتریسته برای گرم کردن دسفلوران استفاده می‌شود تا:

دمای آن از ۲۲/۸ درجه سانتیگراد به ۳۹ درجه سانتیگراد و فشار بخار آن از ۶۶۹ میلی‌متر جیوه به دو اتمسفر (۱۳۰۰ میلی‌متر جیوه) برسد.

(یعنی الکتریسته سبب می‌شود تا هم تبخیرکننده گرم شود و هم تحت فشار قرار گیرد).

از تبخیرکننده، می‌توان برای تجویز دسفلوران استفاده کرد:

اسامی تجاری تبخیرکننده‌های دسفلوران که در کتاب میلر ذکر شده است، عبارت‌اند از:

تبخیرکننده‌های اختصاصی دسفلوران (مثل Tec 6 و D-vapor) شکل ۵.

1. pumping effect  
2. intermittent backpressure

تبخیر کننده‌هایی که برای تمامی استنشاقی‌ها مشترک است. همان گونه که می‌دانید حداکثر درجه روی تبخیر کننده دسفلوران ۱۸ درصد است. در مورد سووفلوران حداکثر درجه روی تبخیر کننده ۸ درصد و در مورد هالوتان و ایزوفلوران این میزان ۵ درصد است.



TEC 6



D-Vapor

شکل ۵

۴ مورد سبب می‌شود تا تبخیر کننده دسفلوران خروجی نداشته باشد و آلام بر روی دستگاه روشن شود:

(الف) سطح هوش بر در تبخیر کننده کمتر از ۲۰ میلی لیتر باشد

(ب) کج شدن تبخیر کننده

(ج) مشکل الکتریسیته (برق یا باتری)

(د) عدم تناسب بیش از حد مجاز بین فشار در دو مدار موازی (مدار بخار و مدار گاز تازه)

دو عاملی که بر خروجی<sup>۱</sup> تبخیر کننده دسفلوران تأثیر دارند:

(الف) ارتفاعات

(ب) ترکیب گازی که از تبخیر کننده عبور می‌کند

مثلاً وجود نایتروس اکساید در این ترکیب گازی به دلیل کاهش ویسکوزیته سبب کاهش خروجی تبخیر کننده دسفلوران می‌شود.

در تبخیر کننده دسفلوران در دو حالت:

(الف) تغییر درجه روی تبخیر کننده

(ب) تغییر جریان گاز تازه (FGF)

۲ تغییراتی روی می‌دهد:

(الف) اگر تنها درجه روی تبخیر کننده افزایش یابد: میزان خروجی تبخیر کننده افزایش می‌یابد.

(ب) اگر تنها FGF افزایش یابد: فشار داخل تبخیر کننده افزایش می‌یابد (ولی خروجی تبخیر کننده ثابت است).

نتیجه گیری

به ۲ دلیل مشخصات دسفلوران، نمی‌توان از آن در تبخیر کننده‌های رایج بایپس متغیر استفاده کرد:

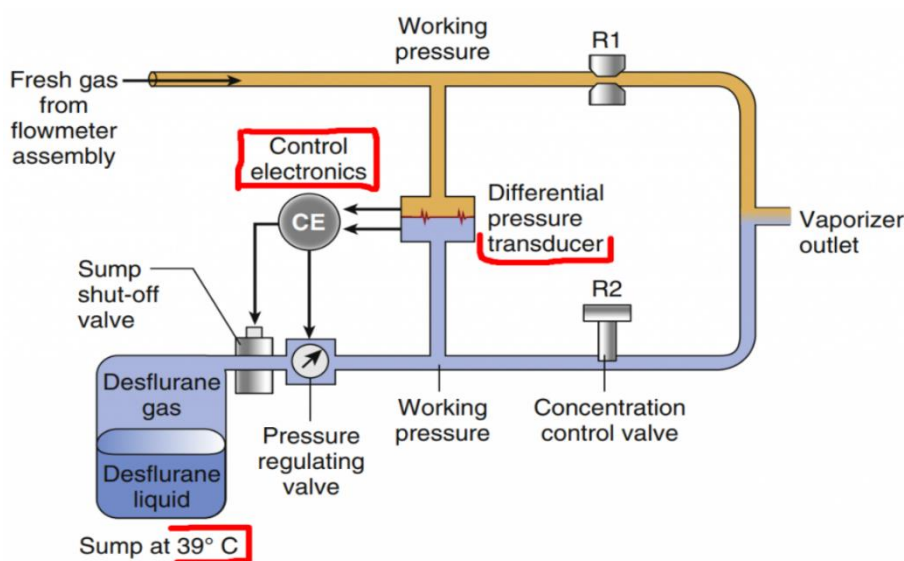
هوش برهای تبخیری دسفلوران، دارای دو مشخصه‌ای است که نمی‌توان از آن در تبخیر کننده‌های معمول بایپس متغیر استفاده کرد:

الف) بالاترین فشار بخار (۶۶۹ میلی‌متر جیوه): این فشار ۳ تا ۴ برابر هوش‌برهای دیگر و بسیار نزدیک به فشار اتمسفر (در دمای ۲۰ درجه سانتی‌گراد) است.

ب) پایین‌ترین نقطه جوش (۲۲/۸ درجه سانتی‌گراد): تقریباً در دمای اتاق می‌جوشد.  
گرمای نهان تبخیر آن برابر دیگر هوش‌برهاست و MAC آن ۴ تا ۹ برابر دیگر هوش‌برهاست.

### نتیجه‌گیری

در بررسی دو سیستم تبخیرکننده دسفلوران و بایوسی براساس مطالعه انجام‌شده، تبخیرکننده دسفلوران دارای دو مدار مستقل و موازی گاز<sup>۱</sup> است که در یک مدار (قسمت قهوه‌ای) گاز تازه وارد می‌شود و در مدار دیگر (قسمت آبی) دسفلوران قرار دارد. (آنچنان که قبلاً ذکر شد در تبخیرکننده بایوس متغیر، گاز تازه از اول وارد اتاقک تبخیرکننده می‌شد، ولی در این تبخیرکننده ارتباطی بین گاز تازه و دسفلوران وجود ندارد و گاز تازه اصلاً وارد این اتاقک نمی‌شود.



شکل ۶

تنها در مرحله خروج از سیستم، دسفلوران و گاز تازه با هم مخلوط می‌شوند. به همین خاطر به این تبخیرکننده اصطلاحاً مخلوط‌کن گازها می‌گویند.

آنچنان که در تصویر دیدید گرچه این دومدار از جهت فیزیکی ارتباطی با هم ندارند، اما بین آنها ترانسدویسری قرار دارد که سبب کنترل و یکسان‌سازی فشار در دو مدار می‌گردد.

در این تبخیرکننده برعکس تبخیرکننده‌های بایوس متغیر جبران حرارتی صورت نمی‌گیرد، بلکه تبخیرکننده تا دمای ۳۹ درجه گرم شده و در آن دما ثابت می‌ماند.

## منابع

- Adams, J. P., & Murphy, P. G. (2000). Obesity in anaesthesia and intensive care. *British journal of anaesthesia*, 85(1), 91-108.
- Walton, N. K. D., & Melachuri, V. K. (2006). Anaesthesia for non-obstetric surgery during pregnancy. *Continuing Education in Anaesthesia, Critical Care & Pain*, 6(2), 83-85.
- Webster, J. G. (2006). Book Availability Announcement. *Journal of Applied Clinical Medical Physics*, 7(2).
- Werner, B. C., Cancienne, J. M., Miller, M. D., & Gwathmey, F. W. (2015). Incidence of manipulation under anesthesia or lysis of adhesions after arthroscopic knee surgery. *The American Journal of Sports Medicine*, 43(7), 1656-1661.